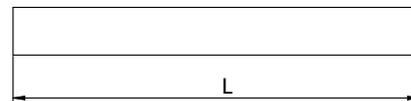


Barra di ottone tonda per stampaggio a caldo

Denominazione articolo: BARRA TONDA UNI EN 12165
 Stato metallurgico: M
 Classe di tolleranza: B (per diametri inferiori o pari a 70 mm) e A (per diametri maggiori di 70 mm)
 Normativa europea di riferimento: UNI EN 12165
 Misure disponibili: dal diametro 10 mm al diametro 120 mm



Dimensioni, rettilineità e tolleranze



Diametro nominale - Ø (mm)		Tolleranza diametro (mm)		Lunghezza - L (mm)	Tolleranza lunghezza (mm)
Maggiore di	Fino a e compreso	Classe A	Classe B		
n.d.	10	n.d.	± 0,11	3000	± 100
10	18	± 0,25	± 0,14	3000	± 100
18	30	± 0,30	± 0,17	3000	± 100
30	50	± 0,60	± 0,20	3000	± 200
50	80	± 0,70	± 0,37	3000	± 300
80	120	± 2	n.d.	3000	n.d.

Diametro nominale (mm)		Massima deviazione di rettilineità - F (mm)	
Maggiore di	Fino a e compreso	Ogni 400 mm	Ogni m di lunghezza L ≥ 1 m
(e compreso) 10	50	1,5	3 x L (m)
50	120	n.d.	n.d.



GHIDINI TRAFILERIE

Finitura, superficie e confezionatura

Finitura estremità	Taglio a sega senza bave
Condizione superficie	Grezza non decapata
Confezionatura	Fasci da 1000 ± 100 kg legati con regge metalliche e, ove previsto o richiesto, imballati con Film Polietilene
Identificazione	Etichetta adesiva

Leghe disponibili

- CW617N (lega base)
- CW612N
- CW510L